

REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA	NOMBRE	FECHA	GALVANIZADO:	DESCRIPCIÓN:	PINTURA:	REVISIÓN:	OV:	APROBÓ:
00	EMITIDA A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	7/10/2021	DISEÑO	7/10/2021	SEGÚN NORMA ASTM A 123	POSTE AUTOSOPORTADO 24m A115	NA	00		
01				DIBUJO	8/10/2021						
				REVISO	8/10/2021						
				APROBO	8/10/2021						

ESPECIFICACIONES
- PERFILES TUBILARES CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR B
- PERFILES ANULARES CALIDAD ASTM A572 GR50 O ASTM A572
- PERFILES ANGULARES CALIDAD ASTM A572 O ASTM A36
- VARILLA DE ANCLAJE CALIDAD SAE 1020 LÁMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50.
- SOLDADURA GMAW-S CON APORTE AWS ER 70 S-B.
- TORNILLOS Y TUERCAS GR 2.

UNIDADES
- TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS.
TOLERANCIAS
- TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8".
- TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm.

PROYECCIÓN:

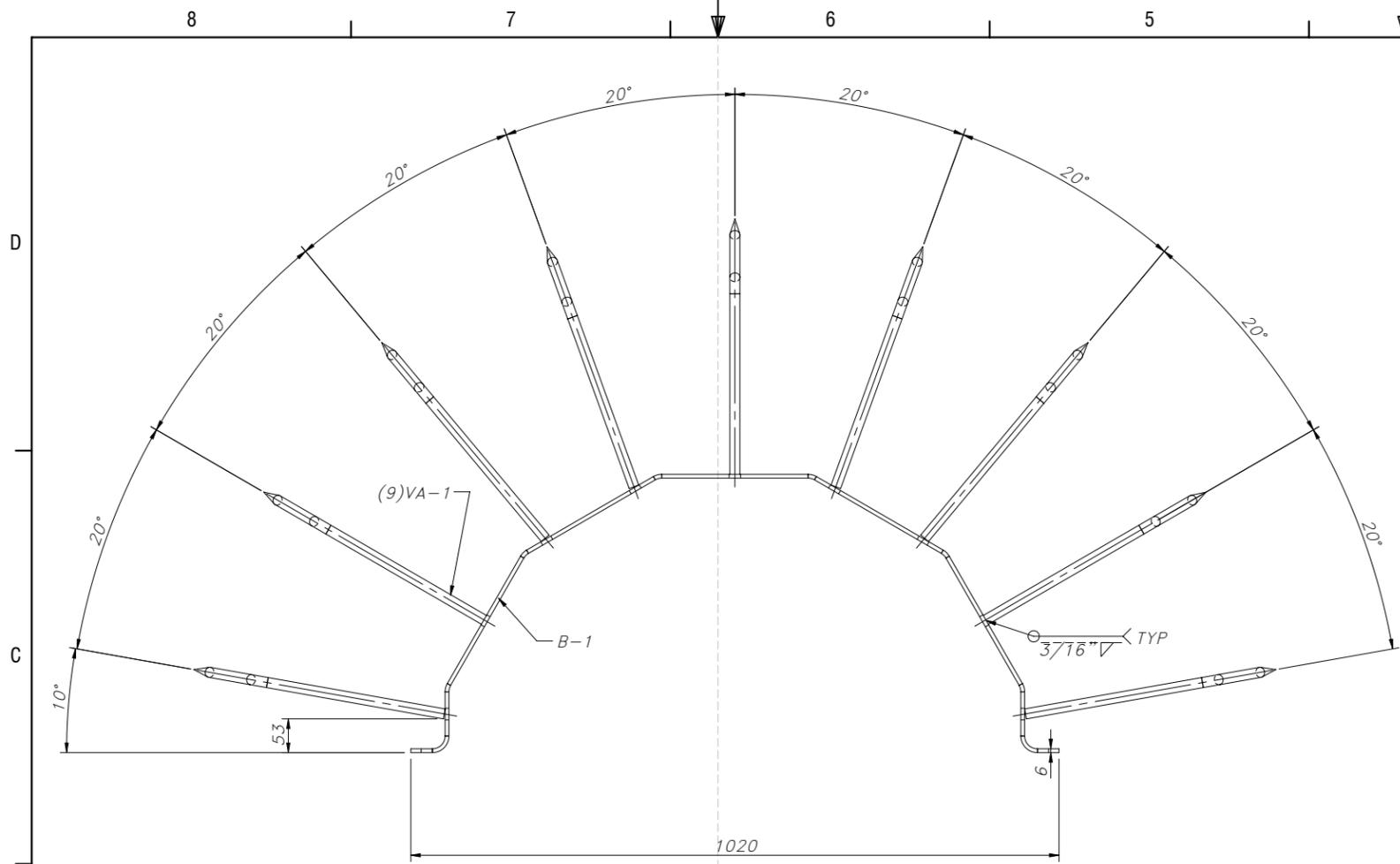
dipole
BY THE WAY

COIGO SAP PT: **PT070010100224**

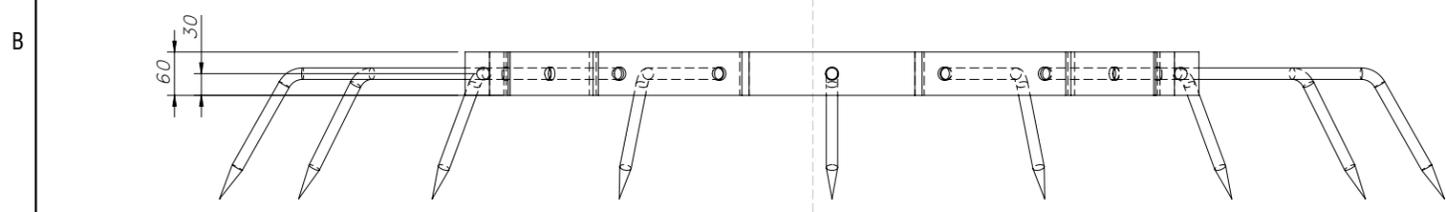
CANTIDAD: **00**

CLIENTE: **HOJA 2 DE 13**

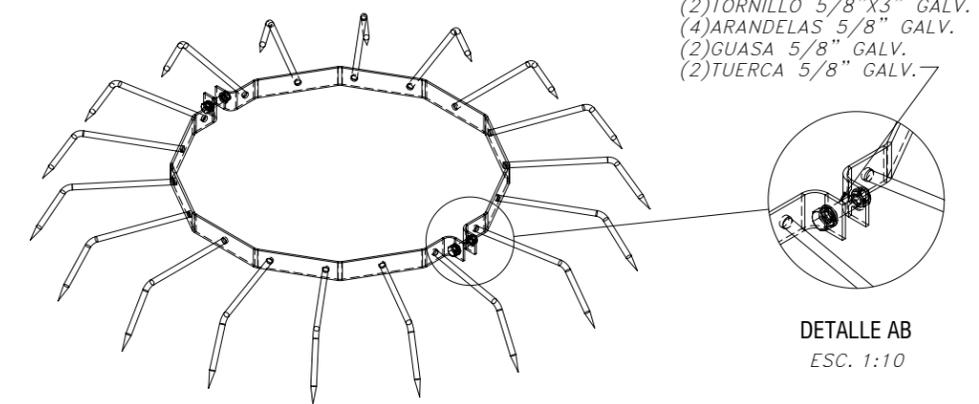
PROTECCIÓN:



DISPOSITIVO ANTIESCALAMIENTO
VISTA ALZADA
ESC. 1:10

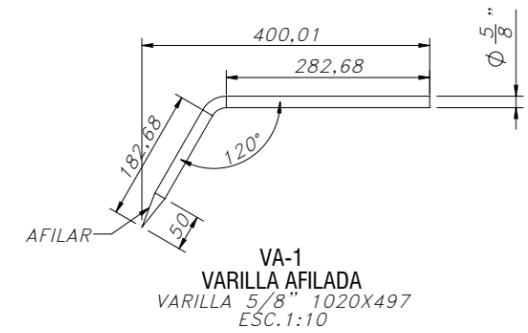


MARCAR BANDA CON SOLDADURA B-1

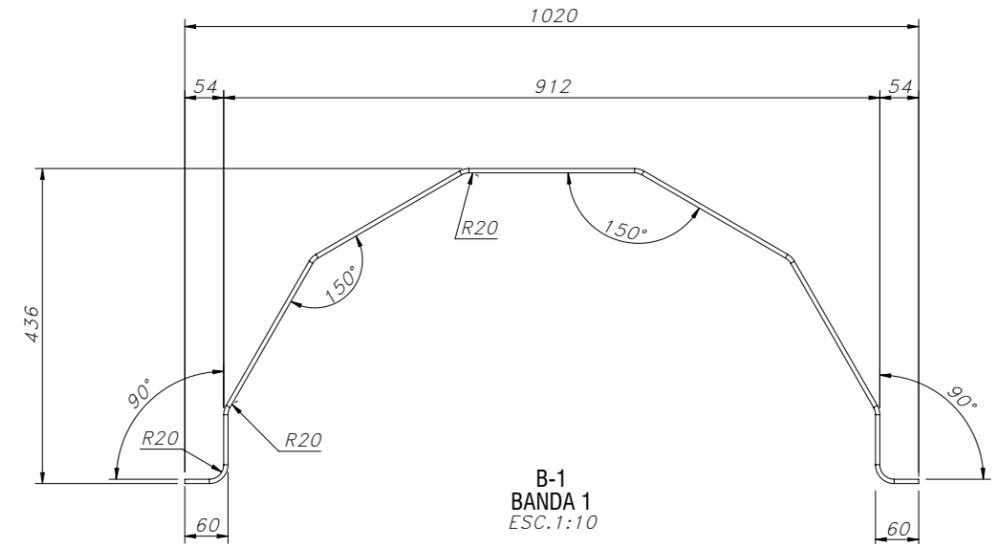


- (2) TORNILLO 5/8"X3" GALV.
- (4) ARANDELAS 5/8" GALV.
- (2) GUASA 5/8" GALV.
- (2) TUERCA 5/8" GALV.

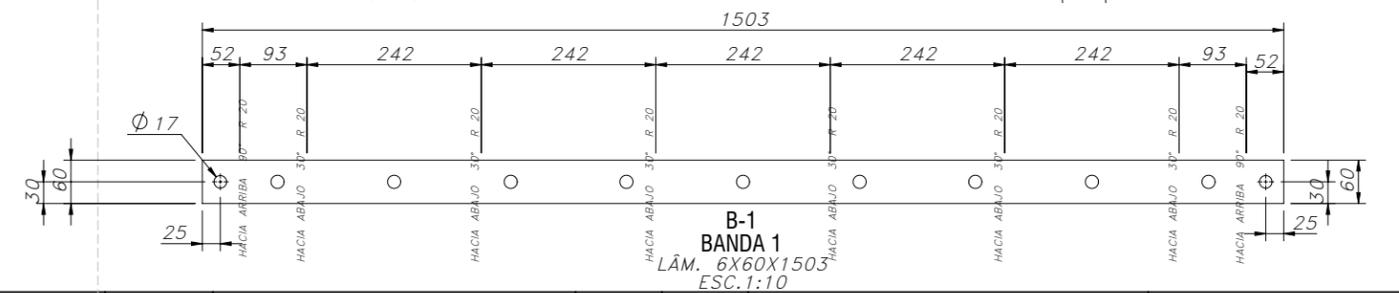
DETALLE AB
ESC. 1:10



VA-1
VARILLA AFILADA
VARILLA 5/8" 1020X497
ESC. 1:10



B-1
BANDA 1
ESC. 1:10

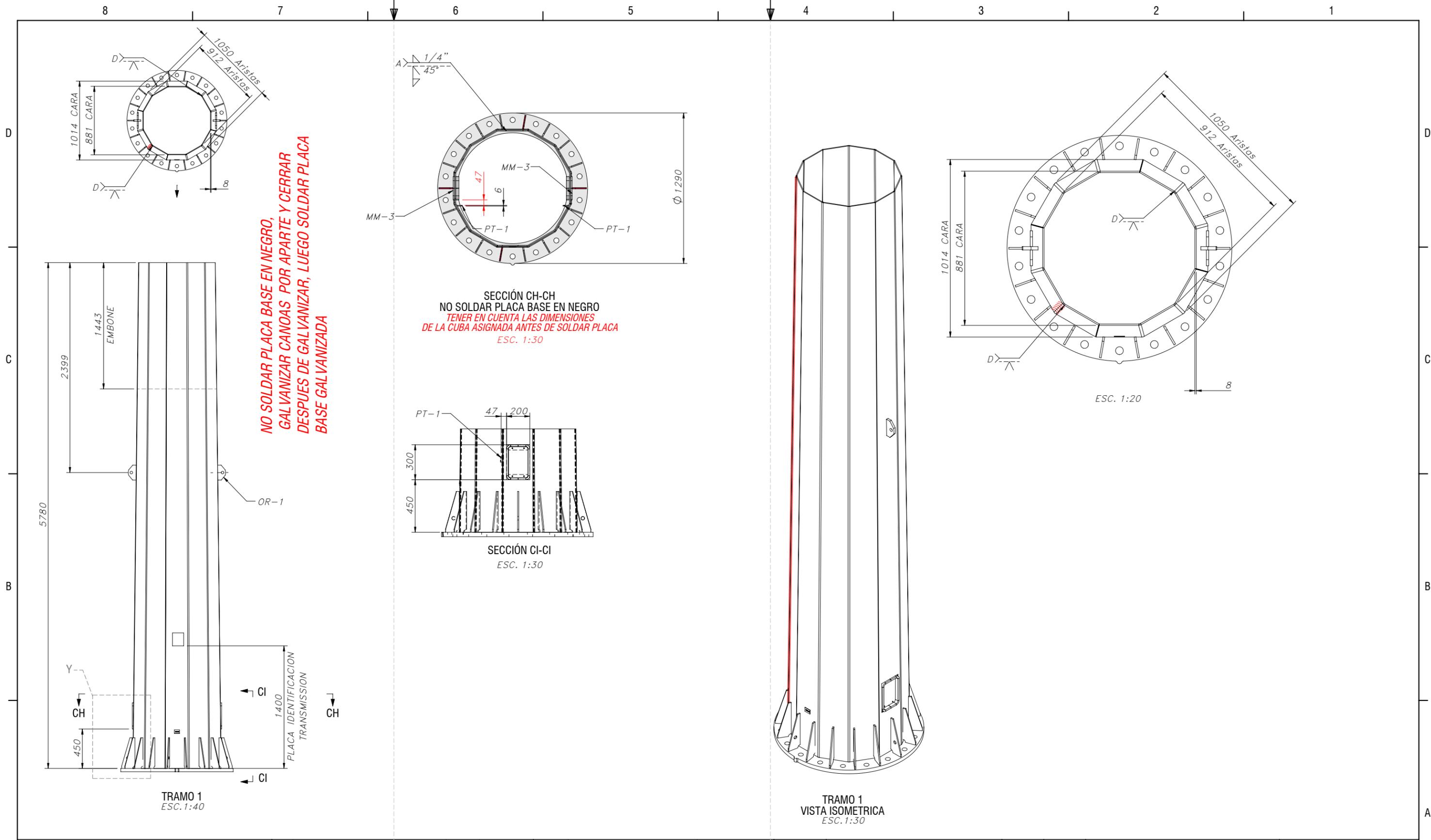


B-1
BANDA 1
LÂM. 6X60X1503
ESC. 1:10

REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA	NOMBRE	FECHA	GALVANIZADO:	DESCRIPCIÓN:	PINTURA:	REVISIÓN:	OV:	APROBÓ:
00	EMITIDO A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	7/10/2021	I+D	7/10/2021	SEGUN NORMA ASTM A 123	POSTE AUTOSOPORTADO 24m A115	NA	00		
01				D.I. JUAN MURILLO	8/10/2021						
				D.I. DANIEL BEDOYA	8/10/2021						
				I+D	8/10/2021						



CÓIGO SAP PT:
PT070010100224



ESPECIFICACIONES
 - PERFILES TUBULARES CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR C.
 - PERFILES ANGULARES CALIDAD ASTM A572 GR50 O ASTM A36.
 - PERFILES EN C CALIDAD ASTM A572 O ASTM A36.
 - VARILLA DE ANCLAJE CALIDAD SAE 1020.
 - LAMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50.
 - SOLDADURA GMAW-S CON APORTE AWS ER 70 S-6.
 - TORNILLOS Y TUERCAS GR 5.

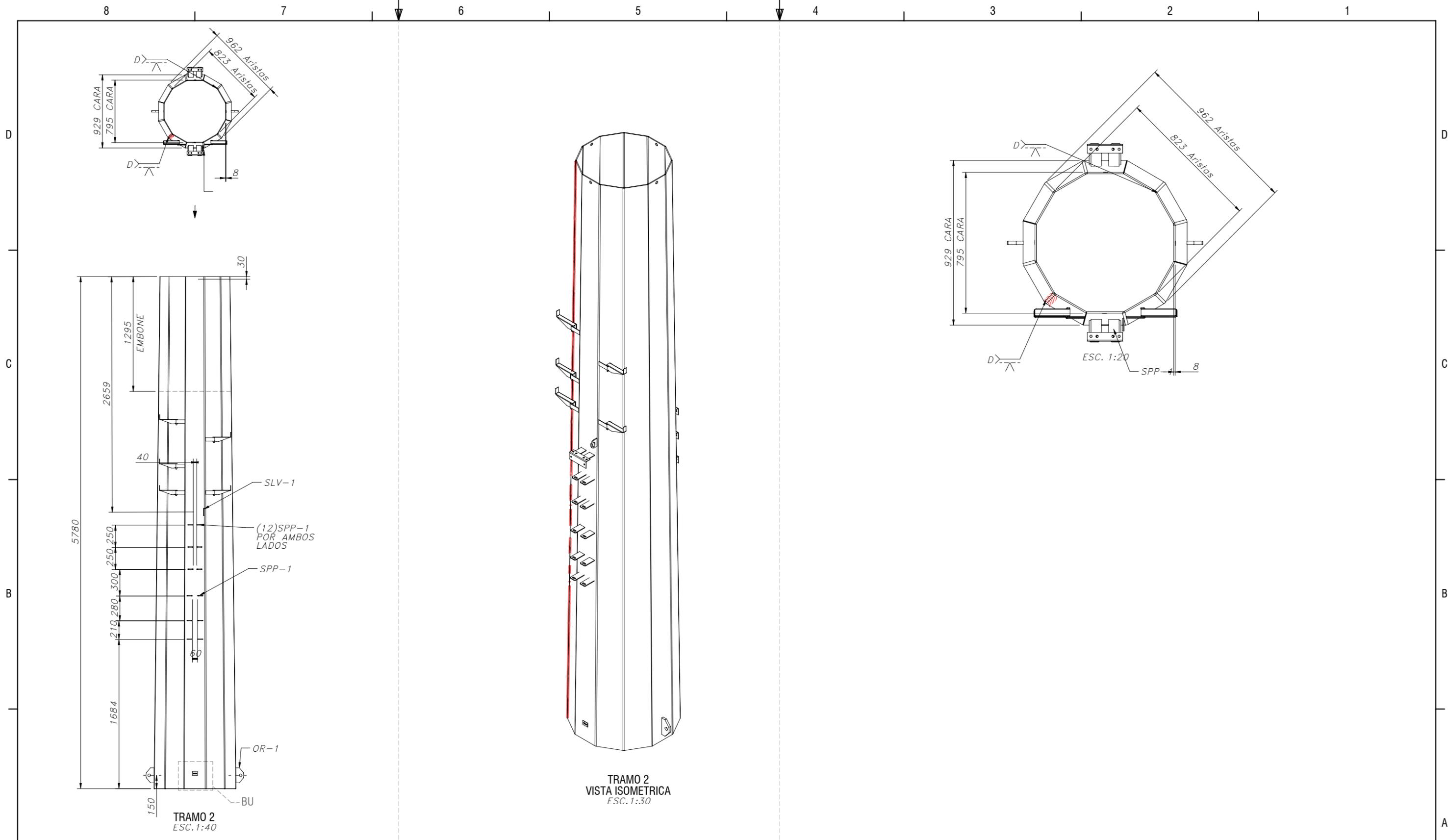
UNIDADES
 - TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS.

TOLERANCIAS
 - TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8".
 - TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm.

REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA	NOMBRE	FECHA
00	EMITIDO A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	7/10/2021	I+D	7/10/2021
01				D.I. JUAN MURILLO	8/10/2021
				D.I. DANIEL BEDOYA	8/10/2021
				I+D	8/10/2021

GALVANIZADO: SEGUN NORMA ASTM A 123	DESCRIPCIÓN: POSTE AUTOSOPORTADO 24m A115	PINTURA: NA	REVISIÓN: 00	OV:
PROYECCIÓN:		CÓIGO SAP PT: PT070010100224	APROBÓ:	

CLIENTE:	CANTIDAD:	HOJA 4 DE 13
-----------------	------------------	---------------------



TRAMO 2
VISTA ISOMETRICA
ESC. 1:30

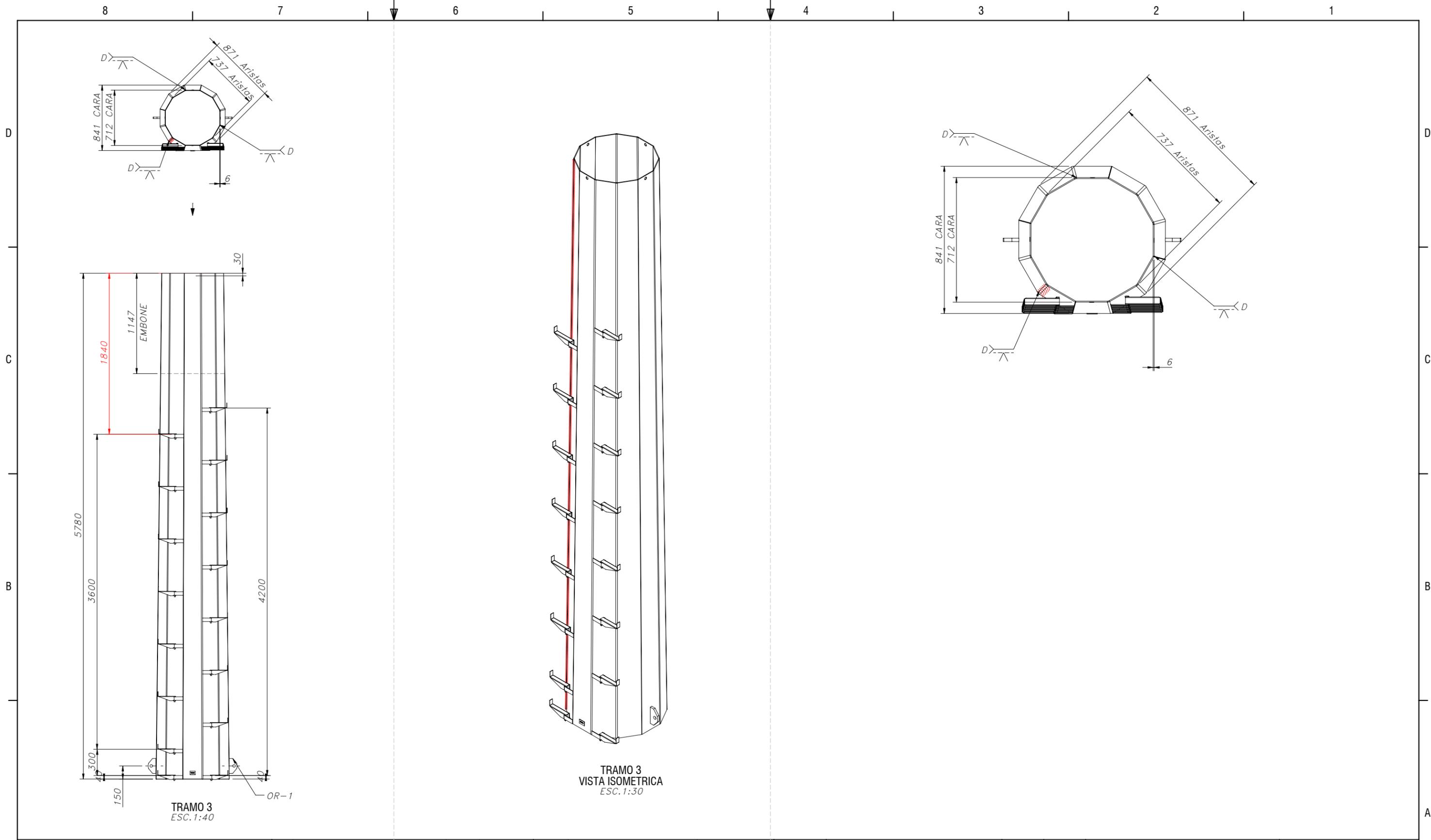
TRAMO 2
ESC. 1:40

REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA	NOMBRE	FECHA	GALVANIZADO:	DESCRIPCIÓN:	PINTURA:	REVISIÓN:	OV:	APROBÓ:
00	EMITIDO A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	7/10/2021	I+D	7/10/2021	SEGUN NORMA ASTM A 123	POSTE AUTOSOPORTADO 24m A115	NA	00		
01				D.I. JUAN MURILLO	8/10/2021					CLIENTE:	
				D.I. DANIEL BEDOYA	8/10/2021					CANTIDAD:	
				I+D	8/10/2021						HOJA 5 DE 13

ESPECIFICACIONES
 - PERFILES TUBULARES CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR C.
 - PERFILES ANGULARES CALIDAD ASTM A572 GR50 O ASTM A36.
 - PERFILES EN C CALIDAD ASTM A572 O ASTM A36.
 - VARILLA DE ANCLAJE CALIDAD SAE 1020.
 - LAMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50.
 - SOLDADURA GMAW-S CON APORTE AWS ER 70 S-6.
 - TORNILLOS Y TUERCAS GR 5.

UNIDADES
 - TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS.

TOLERANCIAS
 - TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8".
 - TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm.



TRAMO 3
ESC. 1:40

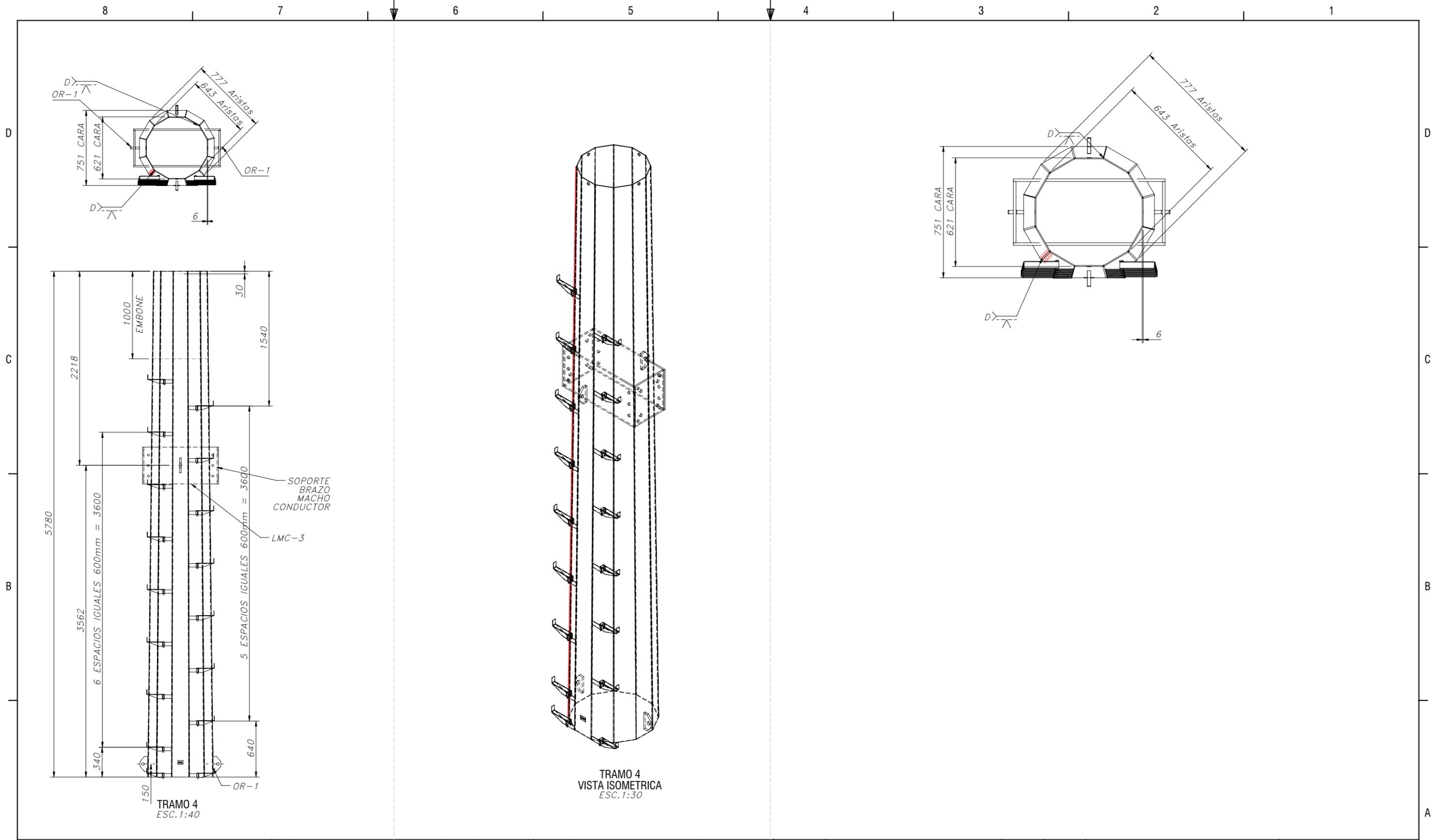
TRAMO 3
VISTA ISOMETRICA
ESC. 1:30

ESPECIFICACIONES - PERFILES TUBULARES CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR C. - PERFILES ANGULARES CALIDAD ASTM A572 GR50 O ASTM A56. - PERFILES EN C CALIDAD ASTM A572 O ASTM A36. - VARILLA DE ANCLAJE CALIDAD SAE 1020. - LAMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50. - SOLDADURA GMAW-S CON APORTE AWS ER 70 S-6. - TORNILLOS Y TUERCAS GR 5.	UNIDADES - TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS. TOLERANCIAS - TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8". - TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm.	REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA	NOMBRE	FECHA	GALVANIZADO:	DESCRIPCIÓN:	PINTURA:	REVISIÓN:	OV:	APROBÓ:	
		00	EMITIDO A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	7/10/2021	DISEÑO	I+D	7/10/2021	SEGUN NORMA ASTM A 123	POSTE AUTOSOPORTADO 24m A115	NA	00		
		01				DIBUJÓ	D.I. JUAN MURILLO	8/10/2021					CLIENTE:	
						REVISÓ	D.I. DANIEL BEDOYA	8/10/2021					CANTIDAD:	
				APROBÓ	I+D	8/10/2021							HOJA 6 DE 13	



CÓIGO SAP PT:
PT070010100224

TABLOIDE



TRAMO 4
VISTA ISOMETRICA
ESC. 1:30

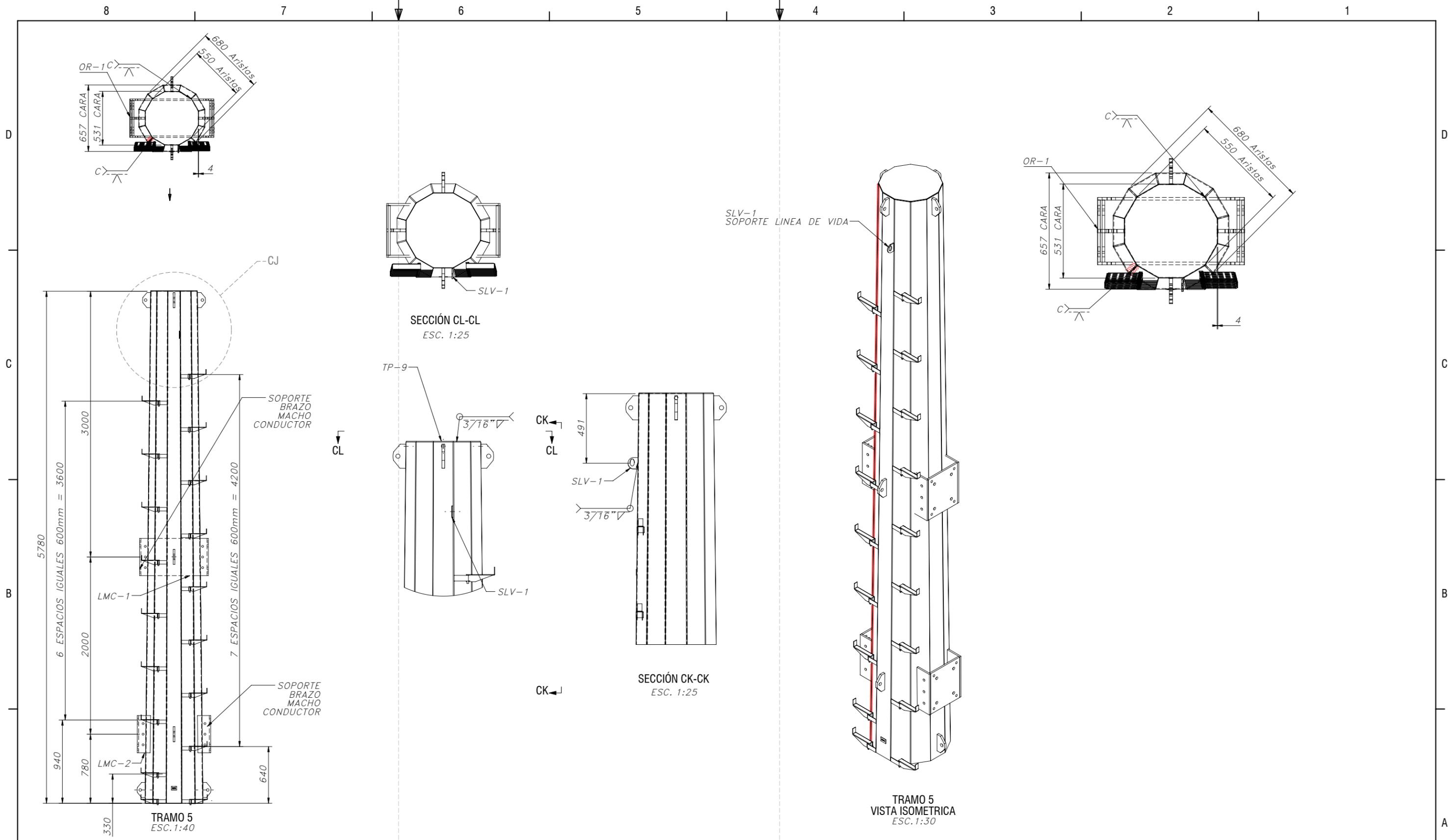
TRAMO 4
ESC. 1:40

REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA	NOMBRE	FECHA	GALVANIZADO:	DESCRIPCIÓN:	PINTURA:	REVISIÓN:	OV:	APROBÓ:
00	EMITIDO A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	7/10/2021	I+D	7/10/2021	SEGUN NORMA ASTM A 123	POSTE AUTOSOPORTADO 24m A115	NA	00		
01				D.I. JUAN MURILLO	8/10/2021					CLIENTE:	
				D.I. DANIEL BEDOYA	8/10/2021					CANTIDAD:	
				I+D	8/10/2021						HOJA 7 DE 13

ESPECIFICACIONES
 - PERFILES TUBULARES CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR C.
 - PERFILES ANGULARES CALIDAD ASTM A572 GR50 O ASTM A36.
 - PERFILES EN C CALIDAD ASTM A572 O ASTM A36.
 - VARILLA DE ANCLAJE CALIDAD SAE 1020.
 - LAMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50.
 - SOLDADURA GMAW-S CON APORTE AWS ER 70 S-6.
 - TORNILLOS Y TUERCAS GR 5.

UNIDADES
 - TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS.

TOLERANCIAS
 - TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8".
 - TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm.



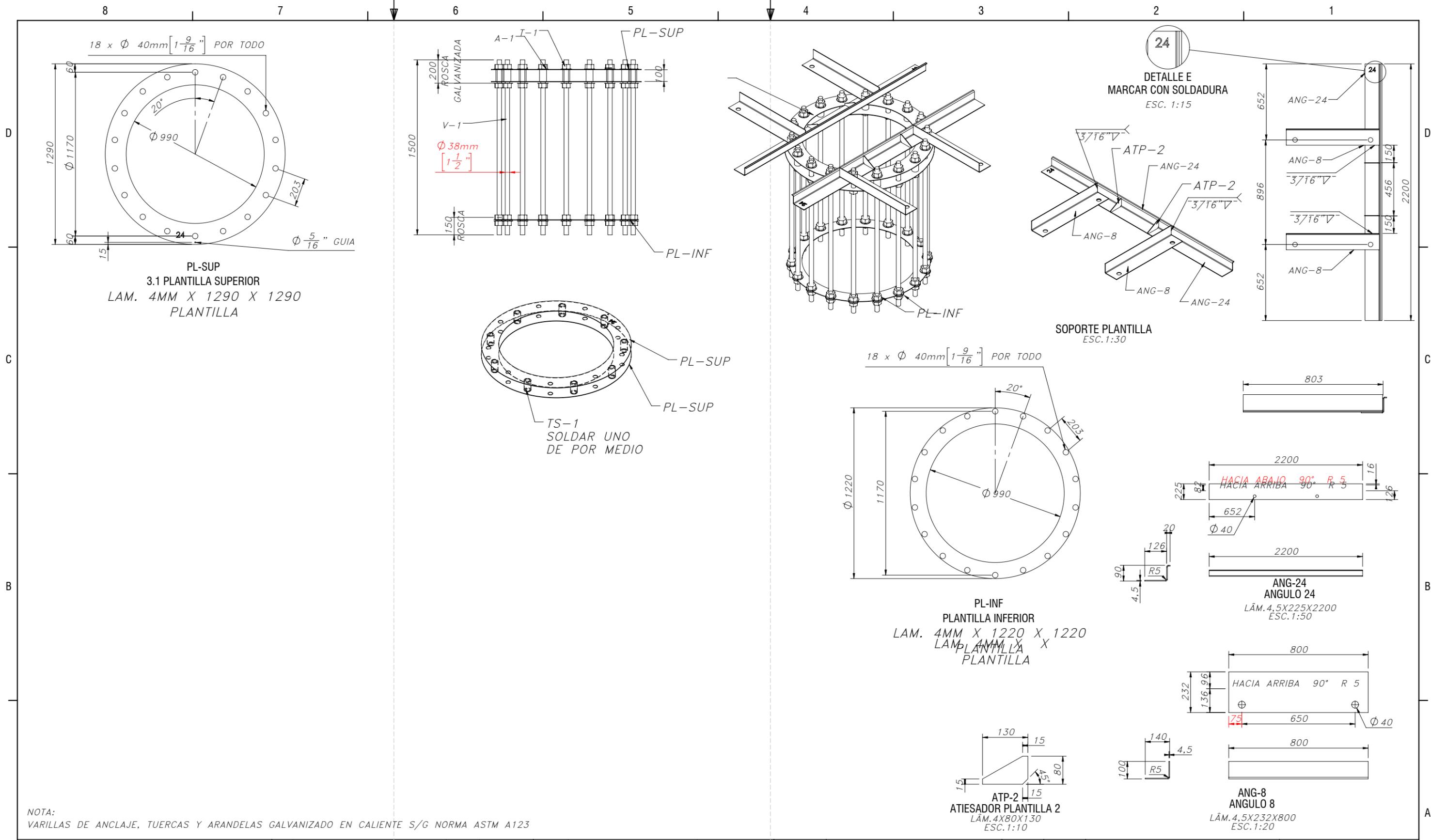
ESPECIFICACIONES
 - PERFILES TUBULARES CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR C.
 - PERFILES ANGULARES CALIDAD ASTM A572 GR50 O ASTM A36.
 - PERFILES EN C CALIDAD ASTM A572 O ASTM A36.
 - VARILLA DE ANCLAJE CALIDAD SAE 1020.
 - LAMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50.
 - SOLDADURA GMAW-S CON APORTE AWS ER 70 S-B.
 - TORNILLOS Y TUERCAS GR 5.

UNIDADES
 - TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS.

TOLERANCIAS
 - TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8".
 - TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm.

REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA	NOMBRE	FECHA
00	EMITIDO A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	7/10/2021	I+D	7/10/2021
01				D.I. JUAN MURILLO	8/10/2021
				D.I. DANIEL BEDOYA	8/10/2021
				I+D	8/10/2021

GALVANIZADO: SEGUN NORMA ASTM A 123	DESCRIPCIÓN: POSTE AUTOSOPORTADO 24m A115	PINTURA: NA	REVISIÓN: 00	OV:	APROBÓ:
PROYECCIÓN:		CÓIGO SAP PT: PT070010100224	CLIENTE:	CANTIDAD:	HOJA 8 DE 13



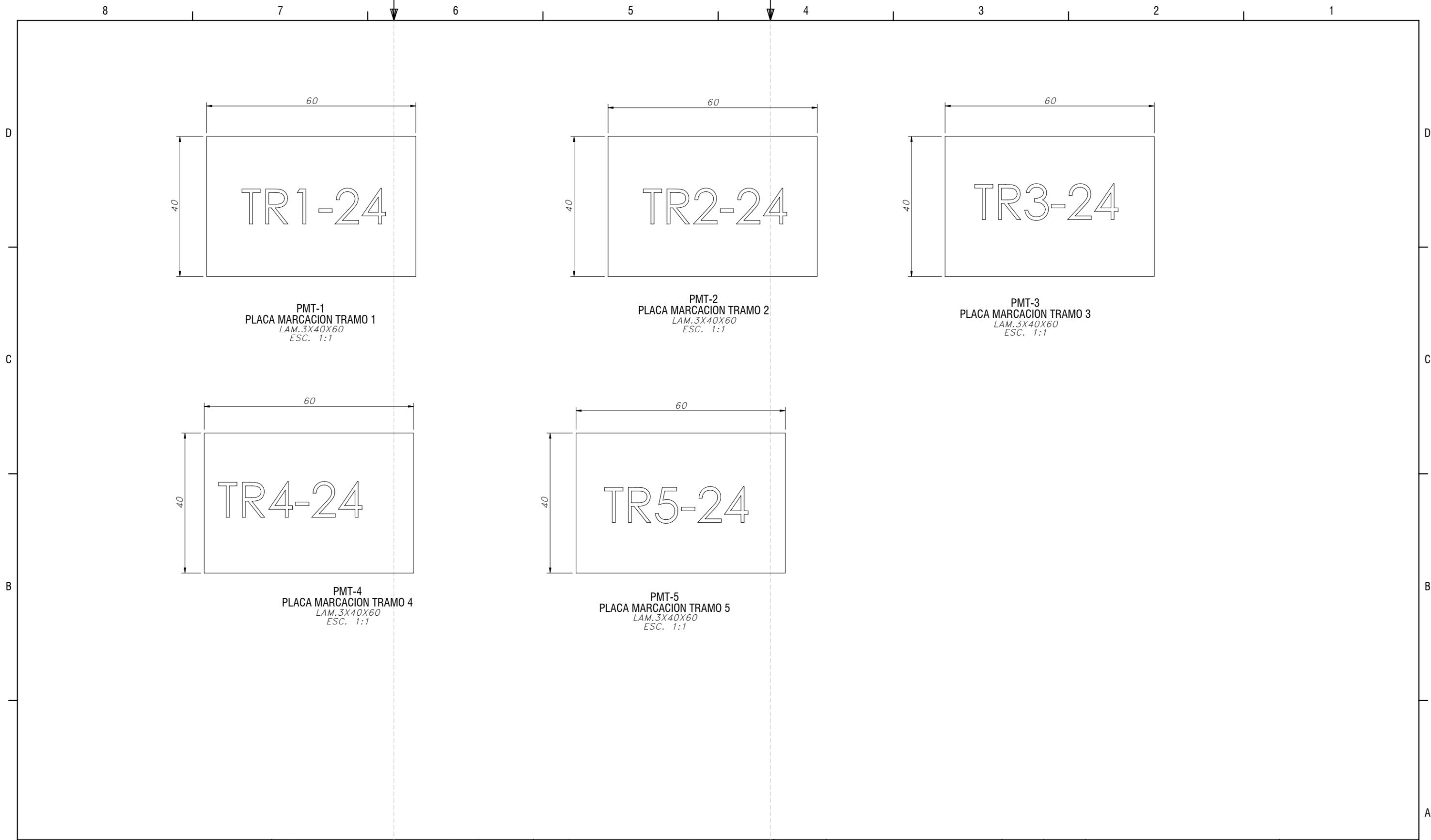
NOTA:
VARILLAS DE ANCLAJE, TUERCAS Y ARANDELAS GALVANIZADO EN CALIENTE S/G NORMA ASTM A123

REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA	NOMBRE	FECHA	GALVANIZADO:	DESCRIPCIÓN:	PINTURA:	REVISIÓN:	OV:	APROBÓ:
00	EMITIDO A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	11/10/2021	I+D	8/10/2021	SEGUN NORMA ASTM A 123	PLANTILLA ANCLAJE MASTIL 24M_A115	N/A	00		
				DIBUJÓ	11/10/2021					CLIENTE:	
				REVISÓ	11/10/2021					CANTIDAD:	
				APROBÓ	11/10/2021						HOJA 9 DE 13

ESPECIFICACIONES
- PERFILES TUBULARES CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR C.
- PERFILES ANGULARES CALIDAD ASTM A572 GR50 O ASTM A36.
- PERFILES EN C CALIDAD ASTM A572 O ASTM A36.
- VARILLA DE ANCLAJE CALIDAD SAE 1020.
- LAMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50.
- SOLDADURA GMAW-S CON APOORTE AWS ER 70 S-6.
- TORNILLOS Y TUERCAS GR 2.

UNIDADES
- TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS.

TOLERANCIAS
- TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8".
- TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm.



ESPECIFICACIONES
 - PERFILES TUBULARES CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR C.
 - PERFILES ANGULARES CALIDAD ASTM A572 GR50 O ASTM A36.
 - PERFILES EN C CALIDAD ASTM A572 O ASTM A36.
 - VARILLA DE ANCLAJE CALIDAD SAE 1020.
 - LAMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50.
 - SOLDADURA GMAW-S CON APORTE AWS ER 70 S-6.
 - TORNILLOS Y TUERCAS GR 2.

UNIDADES
 - TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS.

TOLERANCIAS
 - TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8".
 - TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm.

REV.	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	FECHA		NOMBRE	FECHA
00	EMITIDO A FABRICACIÓN	J.D.M.S.	7/10/2021	DISEÑO	I+D	7/10/2021
01				DIBUJÓ	D.I. JUAN MURILLO	8/10/2021
				REVISÓ	D.I. DANIEL BEDOYA	8/10/2021
				APROBÓ	I+D	8/10/2021

GALVANIZADO: SEGUN NORMA ASTM A 123	DESCRIPCIÓN: POSTE AUTOSOPORTADO 24m A115	PINTURA: NA	REVISIÓN: 00	OV:
PROYECCIÓN: 	CÓIGO SAP PT: PT070010100224			

CLIENTE:	APROBÓ:
CANTIDAD:	

TABLOIDE